

ГИДРОДИНАМИЧЕСКИЙ ЭМУЛЬГАТОР ТОПЛИВА TRGA-2G

МОДЕЛЬ TRGA-2G-05

ПАСПОРТ



2011 г.

Улица Гоголя, 405, Черкасы, 18005, Украина.

С.П.Д.Ф.Л. Андрей Рубан И.Н.Н. 2274725715

+380 472 313396, +380 50 5183898

5183898@list.ru

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.4. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры **TRGA-2G-05** приведены в таблице 1:

Таблица 1.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ	TRGA-2G-05
1. Номинальная пропускная способность, л/час	5000 л/час, для мазута М-100 от 50 град. Ц. и выше
2. Рабочее давление, МПа	<u>0,35 – 3.5</u>
3. Диапазон оптимальной производительности, л/час	70-90% от номинальной пропускной способности, для TRGA-4G-04, например, от 3500 до 4500 л/час
4. Рабочий диапазон температур, град.С	В соответствии с типом топлива, от -10 до +250 град. Ц.
5. Вес, кг, не более (нетто брутто)	12 20
6. Допускает продувку острым паром	Да, температура продувки паром до 400 град. Ц.
7. Расчетный срок эксплуатации	8800-14 000 часов на максимальных режимах при надлежащей фильтрации
8. Сопротивление	2.0 атм. для мазута М100, при температуре 75-110 град. С.

Запрещено использование с жидкостями, содержащими кислоты, волокнистые частицы и абразивные включения. Максимальный диаметр твердых частиц в жидкой среде - не более 2.5 мм (кратковременно) большая частица может вызвать неустраняемое засорение. Диапазон температуры окружающей среды от минус 20 до плюс 250 С, влажность воздуха до 100 %. При низких внешних температурах необходимо утеплить трубопроводы и само устройство.

Возможно индивидуальное исполнение с рабочим давлением 5-6 МПа.

В комплект входят присоединительные ФЛАНЦЫ, может входить предварительный одно- или многокомпонентный гидродинамический смеситель.

2. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

В комплект входит:

- | | |
|---|----------|
| 1. TRGA-2G-05 | - 1 шт. |
| 2. Предварительный смеситель | - 1 шт.* |
| 3. Фланцы присоединительные | - 2 шт. |
| 4. Паспорт и Гарантийный талон | - 1 шт. |
| 5. Инструкция по монтажу эксплуатации и техническому обслуживанию | - 1 шт. |
| 6. Копии сертификатов качества | |

3. МОНТАЖ

3.1. Монтаж **TRGA-2G-05** производится в соответствии с выбранной схемой установки, которую Заказчик получает от производителя в письменной форме после анализа опросного листа, необходимых инженерных изысканий консультаций и согласований с Заказчиком.

3.2. Монтаж **TRGA-2G-05** производится в соответствии с Инструкцией по монтажу эксплуатации и техническому обслуживанию, входящей в комплект поставки **TRGA-2G-05**.

3.3 Направление обрабатываемого потока указано на наклейке, находящейся на корпусе **TRGA-2G-05**.

3.4 Если при монтаже у Вас есть какие либо вопросы – звоните на +380 50 5183898, с 8-00 до 22-00, в любой день недели. E-mail 5183898@list.ru

3.5 Для контроля правильности установки TRGA-2G – эксплуатирующая организация должна предоставить изготовителю фотографию установленного TRGA-2G-05 на email 5183898@list.ru Без этой фотографии и устранения замечаний от Производителя, никакие гарантии не предоставляются.

4. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Устройство **TRGA-2G-05** соответствует технической документации, принято инженерной службой производителя и признано годным к эксплуатации.

ДАТА ВЫПУСКА « 15 » февраля 2011 года

ДАТА ТЕСТИРОВАНИЯ на герметичность « 15 » февраля 2011 года

М.п. и подписи лиц, ответственных за приемку TRGA _____

Изготовлено СПДФЛ Рубан А.В. Ул. Гоголя 405, 18002, Черкассы, Украина.
Тел. : +380 472 313396 Тел. Моб. +380 50 5183898 E – mail: 5183898@list.ru



5. ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

5.1. Поставщик гарантирует соответствие **TRGA-2G-05** Техническим условиям при соблюдении условий монтажа, эксплуатации и технического обслуживания.

5.2. Срок гарантии – 8800 рабочих часов. Начало срока гарантии исчисляется со дня ввода в эксплуатацию, но не позднее 1 месяца со дня отгрузки.

5.3. В пределах гарантийного срока производитель устраняет обнаруженные дефекты и неполадки в соответствии с гарантийными обязательствами.

5.4. Гарантии не принимаются в таких случаях :

- вскрытия корпуса устройства или его самостоятельного ремонта;
- при пуске устройства на мазуте при температурах менее 35 град С;
- при не соблюдения условий монтажа, эксплуатации и технического обслуживания;
- при попадании внутрь мусора, остатков прокладок, мусора, других вещей которые могут стать причиной изменения потоков внутри устройства;
- при использование устройства не по назначению и не в соответствии со схемой согласованной


между Производителем и Заказчиком;

- при эксплуатации устройства на давлении более 3.5МПа;
- при эксплуатации устройства для обработки химически агрессивных жидкостей, содержащих щелочь, кислоты и другие жидкости, которые могут вызвать коррозию;
- при эксплуатации устройства для обработки жидких сред, содержащих абразивные частицы;
- при эксплуатации на жидкостях или при температурах, когда возможно налипание обрабатываемой жидкости на внутренние части устройства;
- если изготовителю не передана схема установки Устройства и фотографии установленного Устройства;
- если Заказчик не устранил замечания Производителя.

5.5 Процедура гарантийного ремонта

- Заказчик за свой счет отправляет устройство в адрес Производителя.
- Устройство не должно иметь механических внутренних и наружных повреждений.
- Устройство очищено (отмыто) от рабочих жидкостей и не имеет их заметных следов.
- Производитель самостоятельно вскрывает устройство и определяет причину его разрушения.
- Если устройство вышло из строя по вине Производителя, последний обязуется изготовить новое устройство в течении **25 рабочих дней** после получения старого устройства и выслать его Заказчику за свой счет.
- Гарантийные обязательства на новое устройство не будут превышать ранее установленные сроки.

В случае противоречия содержания гарантийных обязательств, указанных в этом документе, с контрактом о поставке между Производителем и Заказчиком, абсолютный приоритет имеют условия, указанные в контракте.


А.В. Рубан
Тел : 380-472-313396 Тел. моб. 380-50-5183898
e-mail: 5183898@list.ru www.afuelsystems.com

