

Производство корабельного топлива с использованием остатков от переработки (перевалки) нефтепродуктов.

Manufacturing of a ship fuel, using fuel oil residues from transfer tank farm after fuel terminalling

Полная информация тут - www.afuelsystems.com/ru/trqa/s207.html
 Фильм <https://youtu.be/AjN8TFkvoPs>

Full information here - www.afuelsystems.com/ru/trqa/s207.html
 Film <https://youtu.be/AjN8TFkvoPs>

Если будут присланы лабораторные анализы топлива до и после обработки – этот документ будет дополнен.

If laboratory tests be obtained (fuel before and after treatment) the document will be supplemented.

Наши конкуренты предложили гомогенизатор топлива, с продуктивностью в 20 м.куб в час., который обеспечивается напорным насосом А1 2ВГ 63/16-50/14 с такими характеристиками

Our competitors have offered fuel homogenizer, with productivity of 20 cubic meters per hour., which provided by pressure pumps А1 2VG 63/16-50/14 with such characteristics

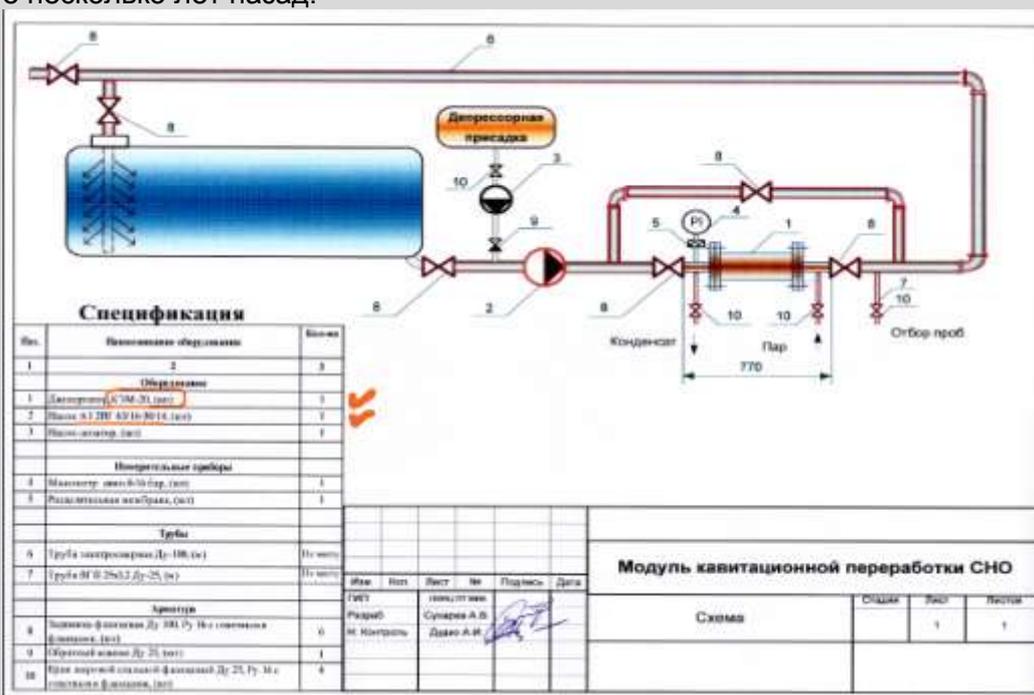
Подача, м3/час 30
 Давление насоса, кгс/см2 14
 Частота вращения, об/мин 1000
 Мощность двигателя, кВт 45
 Масса агрегата, кг 946

Feed, m3 / hour = 30
 The pump pressure, bur = 14
 Rotational speed, r / min 1000
 Power kW = 45
 Weight unit kg = 946



и нашу устаревшую схему, для обработки топлива, которая была опубликована на нашем сайте несколько лет назад.

and our outdated scheme for fuel processing, which was published on our website a few years ago.



Что предложили мы ?

1. Гомогенизатор топлива, TRGA-3G-15 с продуктивностью в 22-24 м.куб в час., который обеспечивается напорным насосом **A2 3B 40/25-35/10Б** с такими характеристиками

Подача, м3/час	35
Давление насоса, кгс/см2	10
Частота вращения, об/мин	1450
Мощность двигателя, кВт	18
Масса агрегата, кг	365



2. Нашу философии бизнеса.

1. Точное понимание, **что хочет заказчик**. Реальность цели, техническая осуществимость вообще и с использованием нашего оборудования в частности.

2. Понимание всех граничных условий - технических и организационных. Максимальное использование имеющегося у клиента оборудования и минимизация стартовых затрат.

Мы предложили Свой гомогенизатор TRGA-3G-15, который в данном процессе требует 7-10 атм. рабочего давления, меньше энергии (2.5 раза), более легкого (в 3 раза) и дешевого насоса. Продуктивность системы осталась та же.

3. Вместе с заказчиком, мы 2 недели перебирали различные схемы и технологические приемы. Обычно это требует больше времени, но клиент попался опытный. Ниже фото разных вариантов схем, в нечитаемой форме – намеренно.

4. Мы обеспечили минимальные транспортные затраты и надежность поставки. Неделя ушла на размышления на предмет " предоплата "...

5. Монтаж сопровождался удаленно. В процессе монтажа были внесены необходимые корректировки и установка заработала.

What we have offered ?

1. **Fuel homogenizer, TRGA-3G-15** with productivity of 22-24 cubic meters per hour., which provided by pressure pumps **A2 3B 40 / 25-35 / 10b** with such characteristics

Feed, m3 / hour	= 35
The pump pressure, bur	= 10
Rotational speed, r / min	= 1450
Power kW	= 18
Weight unit kg	= 365



2. Our business philosophy.

1. An accurate understanding of what the customer wants. Reality of goals and the technical feasibility in general with using our equipment.

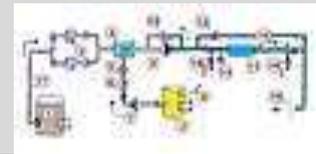
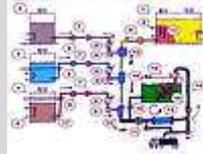
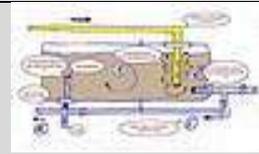
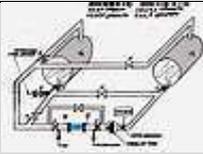
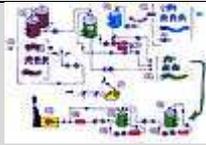
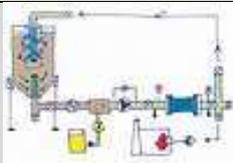
2. An understanding of all boundary conditions - the technical and organizational. Maximum use of existing equipment at the client and minimize start-up costs.

We offer our homogenizer TRGA-3G-15, which requires 7-10 bur working pressure in this process. less energy (2.5 times), more light (3 times) and inexpensive pump. The productivity of the system remained the same.

3. During two weeks, together with the customer, we have fingered various schemes and technological methods. Usually it takes more time, but the client has experienced. Below a photos of different variants of schemes, in unreadable form - deliberately.

4. We provide minimum transport costs and reliability of supply. Week of time left to thinking on the subject "advance payment" ...

5. Installation was provided remotely.. During installation, the necessary adjustments have been made and the installation was launched



Выше – некоторые рассмотренные схемы, новые или из опыта предыдущих установок.

Наш клиент - большое, специализированное (продажа и доставка корабельного топлива) и аккуратное предприятие с подготовленным персоналом. Не новички. Краснодар, Россия.

=====



Above - some considered scheme, new or from previous installations.

Our client - a large, specialized (sale and delivery of the ship's fuel) and accurate company with trained personnel. Do not novices. Krasnodar, Russia.



Сверху – гомогенизатор TRGA-3G-15.

Справа – место для установки системы подготовки топлива.

Top - homogenizer TRGA-3G-15.

Right - the location to install fuel preparation system.



Начало монтажных работ.

Основная часть компонентов системы (трубы, насосы, система управления, дополнительное оборудование) - местного происхождения, что значительно сокращает стартовые затраты.

Монтаж проводился персоналом заказчика.

Все допущенные ошибки были устранены.

[Безреагентная обработка топлива](#) увеличивает количество легких фракций в топливе и снижает температуру застывания.



Не плохо для начала, дальше будет лучше. Включая использование присадок.

[Контакт](#)
[Алгоритм работы с клиентами](#)

=====

Start installation.

The main part of components of the system (pipes, pumps, control system, other additional equipment) – of local origin, it reducing start-up costs.

Installation carried out by personnel of the customer.

All the errors have been removed.

[Reagentless fuel treatment](#) increases the amount of light fractions of the fuel and reduces the pour point.

Not bad for a start, it will be more better. Including the use of additives.

[Contact](#)
[Work with customers algorithm](#)

дополнительная информация может быть добавлена в будущем
additional information may be added in the future

date 29/01/2016